

شرح

رنگ هواخشک آلکیدی اصلاح شده آرنگ با کد AMC یک رنگ تک جزئی بر پایه رزین های اصلاح شده می باشد . سیستم خشک شدن آن به صورت پرش حلال و اکسیداسیون می باشد .

- خشک شدن بسیار سریع
- چسبندگی بسیار خوب
- مقاومت خوردگی مناسب
- مقاومت حرارتی تا ۸۵ درجه سانتیگراد

کاربرد محصول

از این پوشش آرنگ جهت مصارف صنعتی و ضد خوردگی و عموماً جهت محیط های مرطوب استفاده می گردد .

- صنایع فلزی و تولیدی
- صنایع بهداشتی
- سیستم های فاضلاب و تجهیزات مربوطه

مشخصات فنی

در کلیه فام ها قابل ارائه می باشد	فام:
ASTM D 523	براقیت
نیمه مات	درصد جامد حجمی
ASTM D 2697	۴۰-۴۲ %
دانشیه	دانشیه
ASTM D 1475	۱/۲۵ - ۱/۲۵ گرم بر سانتیمتر مکعب
بهترین ضخامت اجرا	۵۰-۱۰۰ میکرون

پوشش

ضخامت	پوشش بر حسب کیلوگرم	پوشش بر حسب لیتر
۵۰ میکرون	۷	۸/۲
۶۰ میکرون	۵/۸	۶/۸
۸۰ میکرون	۴/۴	۵/۶
۱۰۰ میکرون	۳/۵	۴/۶

به دستورالعمل روش های اجرا توجه شود

اسپری هوا- غلطک- برس - غوطه وری
۳۰ درجه سانتیگراد
۸۰-۰ %
حداقل ۳ درجه بالای نقطه شبنم
۵- ۵۰ درجه سانتیگراد

روش های اجرا
نقطه اشتعال
رطوبت نسبی محیط اجرا
دمای سطح اجرا
دمای لازم برای خشک شدن

زمان خشک شدن

دما	ضخامت تر	خشک شدن سطحی	خشک شدن عمقی	خشک شدن کامل
۵ (درجه سانتیگراد)	۵۰-۱۰۰ میکرون	۲ ساعت	۳ ساعت	۱ روز
۱۵ (درجه سانتیگراد)	۵۰-۱۰۰ میکرون	۱ ساعت	۲ ساعت	۱ روز
۲۵ (درجه سانتیگراد)	۵۰-۱۰۰ میکرون	۲۵ دقیقه	۲ ساعت	۱ روز
۴۰ (درجه سانتیگراد)	۵۰-۱۰۰ میکرون	۲۰ دقیقه	۲ ساعت	۱ روز

خشک شدن تابع رطوبت محیطی نیز می باشد

برای کسب اطلاعات بیشتر و دیتا شیت کامل این محصول درخواست خود را به آدرس ایمیل arangshimi@gmail.com و یا شماره واتس آپ ۰۹۱۲۸۹۳۴۱۸۹ ارسال نمایید .